

宁波瑞利时数控科技有限公司

186 0687 7519

www.rjruk.com

jll@rjruk.com

宁波市奉化区江口街道
聚潮路222号中信云谷产业园区12栋



MCC系列

双倍工作效率
一台机器可节省 5-6 个劳动力 · 实现智能化裁剪





Company Profile

公司简介

宁波瑞利时数控科技有限公司是一家专业从事自动化设备、工业自动化领域零配件及工业智能化、信息化、数字化系统成套方案的研发、生产、销售和服务为一体的高新科技企业。先后获得国家、省、市级多项荣誉,被评为国家高新技术企业、曾获“首台/套奖”、中国包装行业科学技术三等奖、浙江省AA级“守合同重信用”企业、“浙江省服装创新服务综合体指定战略服务商”、宁波瑞利时非金属材料智能切割系统工程(技术)中心、奉化区首届“凤麓英才”入选项目等荣誉。

公司研发团队由知名院校博士、硕士及几十年行业经验的专家组成。公司设置机械研发中心、软件研发中心、控制系统研发中心及AI视觉研发中心，打破欧美国家长期的市场和技术垄断,实现国产替代进口。公司拥有百余项发明专利实用新型软件专利、软件著作权。

智能裁切 高效之选，品质无忧



整机工厂



德国SAP/MES信息化管理系统



钣金加工工厂



公司旗下设有基于SZZN大型龙门数控加工中心、高精度五轴CNC-MES数字化精工工厂、精密钣金工厂、整机总成工厂，实现零部件百分百自制率,从原材料端到产品端的全产业链覆盖。公司已全面实施ISO9001管理体系，相关产品已通过CE等国内外权威机构的认证。

荣获 多项权威认证

CERTIFICATE DISPLAY



公司产品广泛应用于柔性材料、复合材料的切割及制鞋、服装、箱包手袋、纸箱纸盒、广告、皮革、电子、汽车、高铁、航空航天等行业。客户遍布全国及海外80多个国家和地区。公司建立了完善的售后服务体系，26个网点遍布全国，并率先实现设备健康状态自我诊断服务系统，为客户提供全方位高效的服务。我们瑞利时人将不断进取，秉承为客户创价值，为员工赢机会，为社会作贡献的企业宗旨，铸就国民品牌。

Application Areas

应用领域



● 产品优势

无需刀模:

MCC系列智能裁切机，高精度，快速高效生产。采用圆刀或振动刀切割，轻松应对复杂图案和大批量生产，无需繁琐刀模，节省时间与人力。

节约材料、高效生产:

裁剪过程无污染、无异味，材料不变色不含油渍。润金智切系统最大限度减少废料产生，节约原材料成本。

进口传动系统

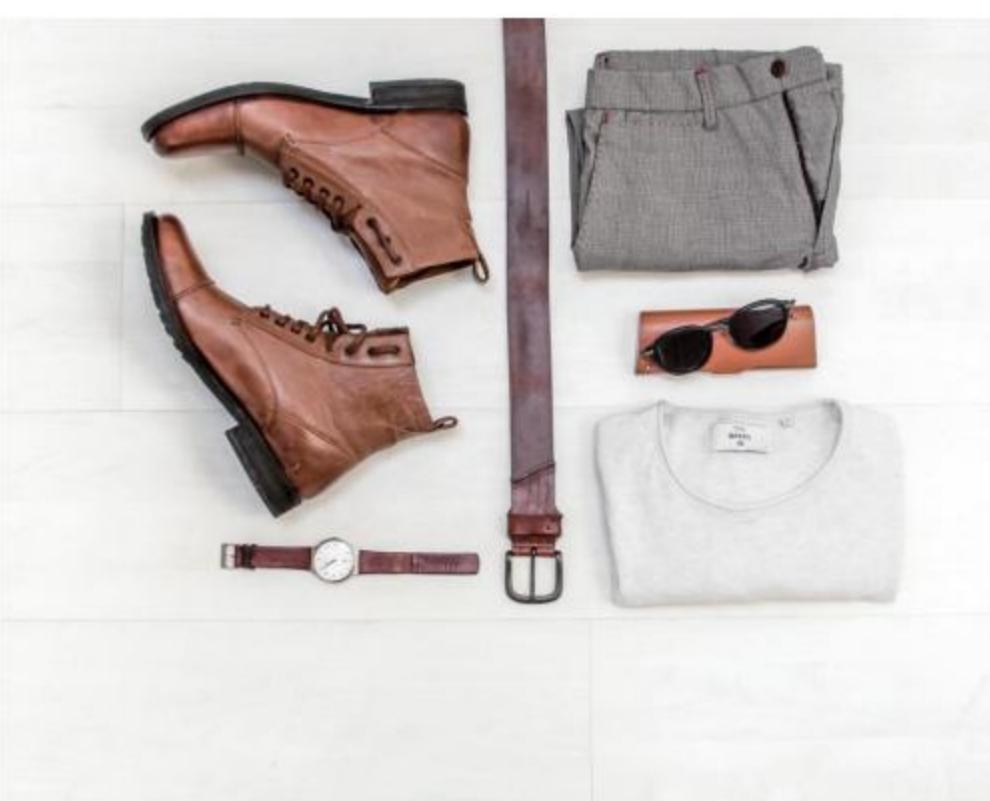
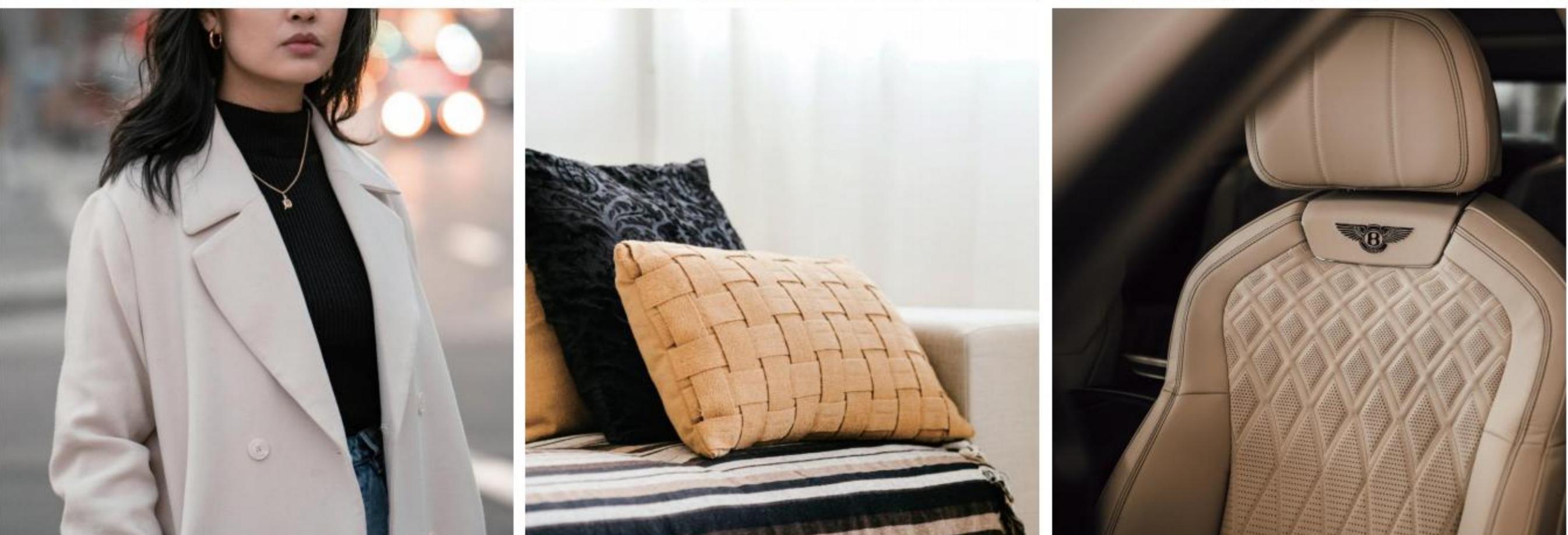
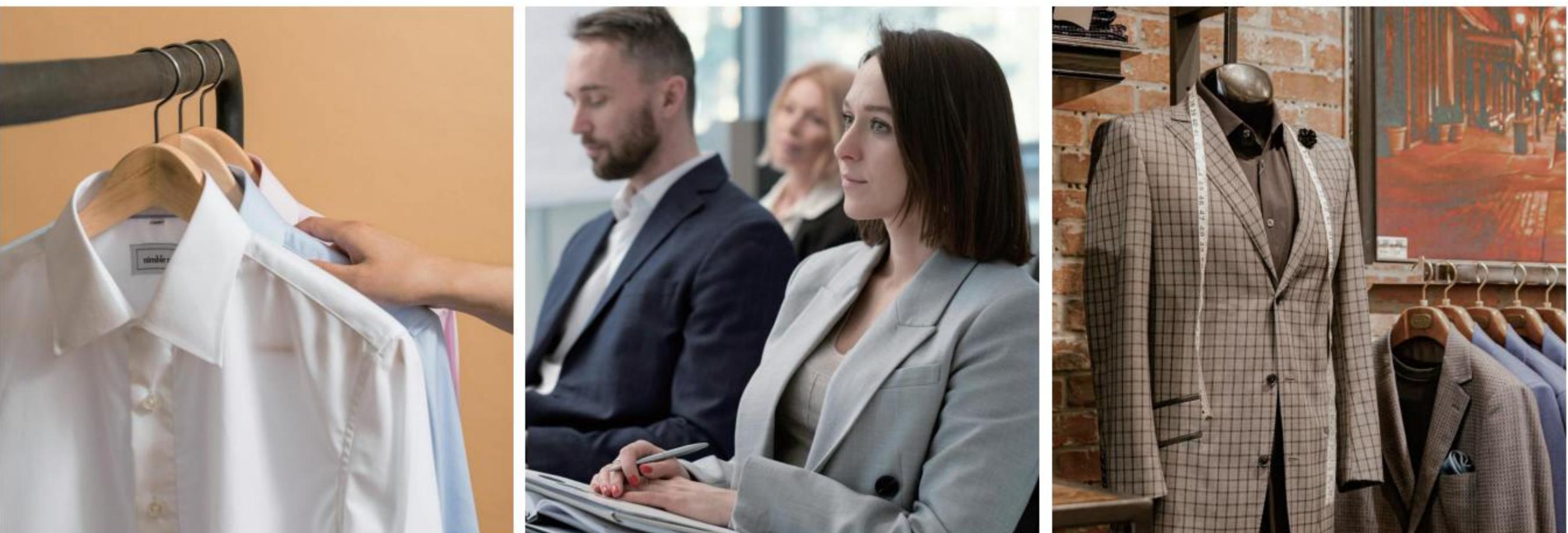
高强度、高精度的斜齿轮齿条和直线导轨设计确保机器稳定、低噪音运行，营造良好工作环境。

批量定制和个性化需求:

产品提供多种规格和配置选项，满足不同行业需求，特别针对高端服装定制市场推出成套解决方案，一次性完成全套样片切割，保证精准度和质量。

机器使用简单易学:

整机简单易学，专业培训与售后支持到位。MCC系列智能裁切机，真正的人工智能切割机器人，您高效、精准、灵活生产的得力助手。





PRODUCT CENTER

产品中心

MCC03

柔性材料切割系统

SOFT MATERIALSCUTTING SYSTEM

一台机器可以省 **5-6** 人
实现智能化裁剪



技术参数

机器型号	MCC03-2516	MCC03-2518	MCC03-2520
有效工作范围(MM)	2500*1600	2500*1800	2500*2000
整机尺寸mm	3900*2585*1350	3900*2785*1350	3900*2985*1350
气泵功率	9KW	9KW	9KW
总额定功率	11KW	11KW	11KW
工作特性	可连接任意一款CAD软件，计算机辅助设计与切割同时进行		
切割材料	PVC TPU PU 皮革 仿皮 涂层布 网胶皮 梭织布 针织布		
主配工具	气缸笔座、圆刀、光标		
选配工具	高速振动刀、V字梳、一字梳、旋转梳、CCD定位		
切割厚度	≤10mm (根据不同材料切割)		
最快速度	50m/min (根据不同材料切割)		
固定方式	真空吸附		

重复精度	≤0.01mm
软件分辨率	0.025
传输端口	标准网口
缓冲区容量	2G, 一次性快速传输可换页切割
文件系统	HP-GL/GP-GL兼容格式
控制界面	触摸屏
传动系统	进口伺服马达驱动、直线导轨
安全装置	机电一体式防护机构
工作电压/功率	AC380V±10%,50HZ
保险丝规格	6A/30A
工作环境	-10°C~45°C

PRODUCT DETAILS

产品细节

我们用心雕琢，精工细作，将每一个产品都打造成为匠心独运的精品
让您感受到品质与美感的完美结合



45MM航空铝合金龙骨可调切割平台

整体式吸风（分区式吸风可选）吸着力更强铝板，经久耐用
可调节式结构平台经久使用不变形



全智能防护装置

全智能的安全防护装置
确保使用人员安全



高精度多功能工具头

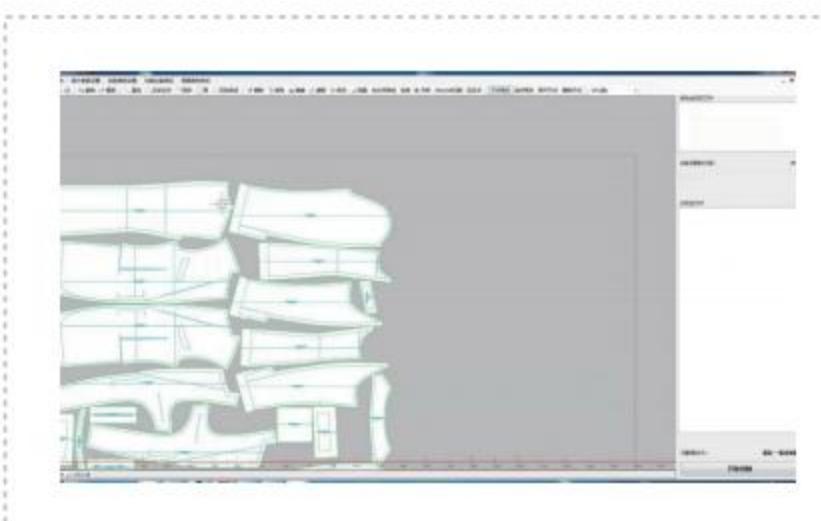
自动覆膜装置
冲孔、机器的使用范围更广泛，灵活多选



连续滚动平台

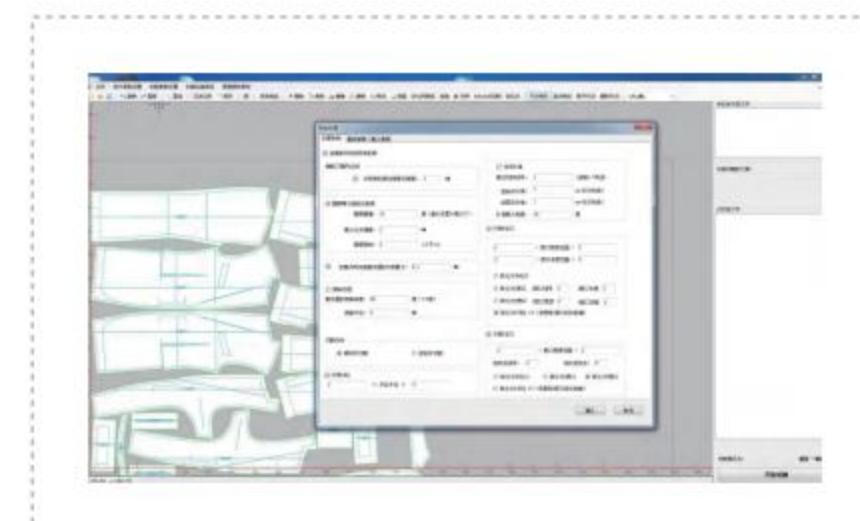
连续无缝衔接切割,裁剪过程实现零间距
省时，更省料，实现无限长度批量化生产

专业柔性材料 自动化 裁剪解决方案



一键式提取轮廓

无须修图，切割圆顺



一键式改码

根据不同行业一键式改码，操作简单，容易上手



不同剪口任意切换

实现不同（V/I）剪口的任意切换
满足客户多种需求

MCC03

专注数码印花行业
智能化裁剪设备

DIGITAL PRINTING SINGLE-LAYER CUTTING MACHINE

- 批量定制 多种选择
- 省时 省料 省人工

无需人工干预，真正的人工智能切割机器人



技术参数

机器型号	MCC03-2516	MCC03-2518	MCC03-2520	MCC03-3020
有效工作范围(MM)	2500*1600	2500*1800	2500*2000	3000*2000
整机尺寸mm	3900*2585*1350	3900*2785*1350	3900*2985*1350	4400*2985*1350
气泵功率	9KW	9KW	9KW	9KW
总额定功率	11KW	11KW	11KW	11KW
工作特性	可连接任意一款CAD软件，计算机辅助设计与切割同时进行			
切割材料	PVC TPU PU 皮革 仿皮 涂层布 网胶皮 梭织布 针织布			
主配工具	气缸笔座、圆刀、光标、拍照系统			
选配工具	高速振动刀、V字形、一字形、旋转转、CCD定位			
切割厚度	≤10mm (根据不同材料切割)			
最快速度	50m/min (根据不同材料切割)			
固定方式	真空吸附			

重复精度	≤0.01mm
软件分辨率	0.025
传输端口	标准网口
缓冲区容量	2G, 一次性快速传输可换页切割
文件系统	HP-GL/GP-GL兼容格式
控制界面	触摸屏
传动系统	进口伺服马达驱动、直线导轨
安全装置	机电一体式防护机构
工作电压/功率	AC380V±10%, 50HZ
保险丝规格	6A/30A
工作环境	-10°C~45°C

WHY CHOOSE US

选择润金单层裁床的理由



龙门铣一体式脚架：全机身无螺丝，经久耐用，不变形



多功能高精度机头
可根据不同材料选择不同工具头



独特的龙骨式平台吸风结构
多点可调节，平整度更高



可选配多种放料方式，满足各个不同行业的需求

全自动成卷切割
印花布料 数码打印卷布

视觉识别轮廓
Visual recognition of contours

切割完成
Cutting completed

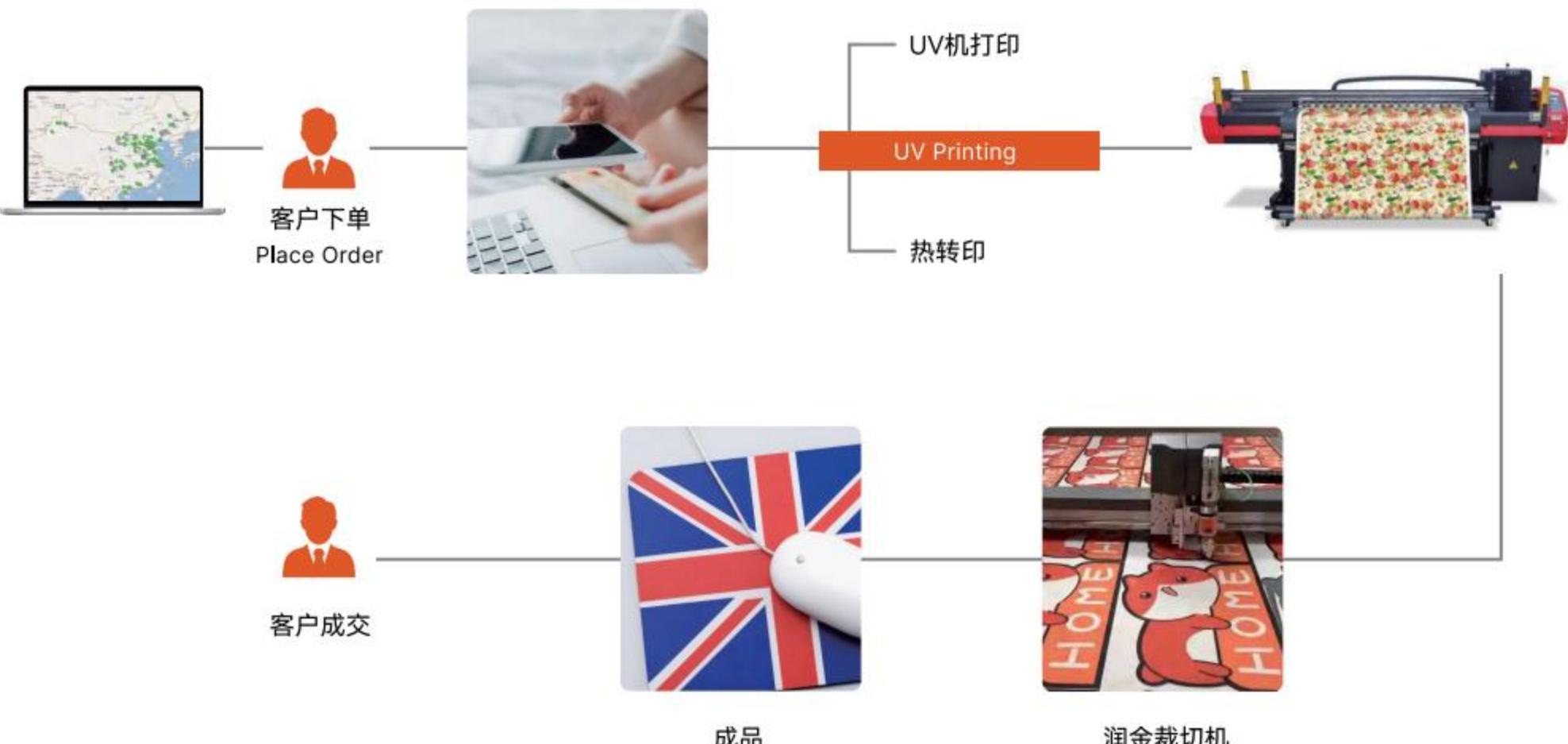
全自动送料
Fully automatic feeding

再次自动识别轮廓切割
Automatic contour recognition and cutting again

整卷布料切割完成
The whole roll of fabric is cut

工艺流程图

DIGITAL PRINTING INDUSTRY PROCESS FLOW DIAGRAM



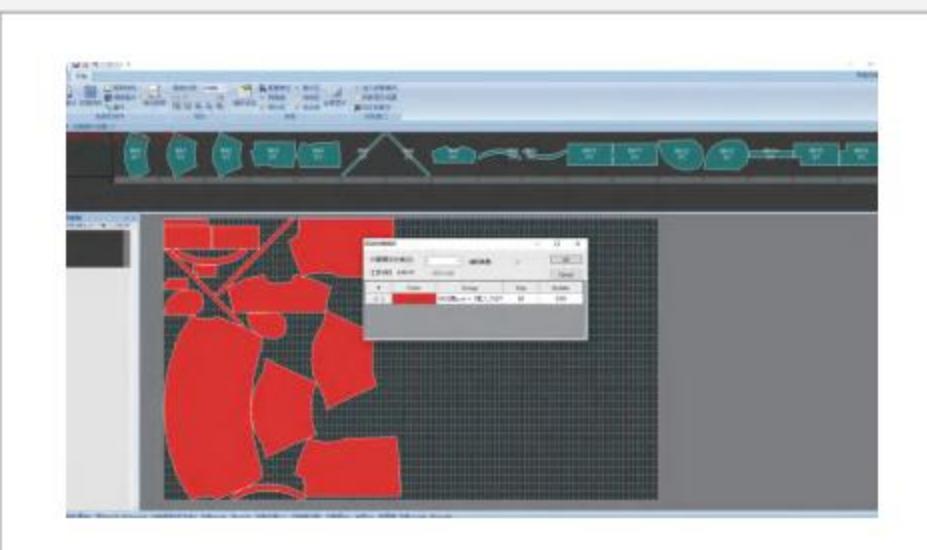
数码印花行业 自动化 裁剪解决方案

● 软件匹配功能

特征匹配功能实现抓拍复杂图形更简单省时
软件模版匹配工艺，实现多版连续批量生产

● 进口数码单反相机

配备进口相机，高清晰抓拍，反应速度更快
抓拍精度更高。配备高性能补光灯板不受外
界环境影响，系统运行更稳定





MCC02

西装 衬衫 定制

高端服装定制 智能裁剪设备

SUIT SHIRT CUSTOMIZATION



技术参数

机器型号	MCC02-7009	MCC02-12009	MCC03-2516S	MCC03-3016S
拾料区	/	/	1.25m	2.5m
有效工作范围	7000x900mm	10000x900mm	2500x1600mm	3000x1600mm
整机尺寸	8300*2160*1280mm	12300*2160*1280mm	5030*2585*1350mm	6280*2585*1350mm
气泵功率	9kw	2*9kw	9kw	9kw
主配工具	圆刀、光标、气缸笔座、投影系统		气缸笔库，四刀、光标	
传动系统	高端伺服马达驱动、直线导轨、高精度齿轮齿条		高端伺服马达驱动、直线导轨	
切割材料	PVC、TPU、PU、皮革、涂层布、网胶布、梭织布、针织布等			
选配工具	高速振动刀、一字剪口工具、V字剪口工具、旋转锁			

切割精度	<0.1mm
最大切割厚度	<10mm
最大切割速度	1800mm/s
固定方式	真空吸附
文件系统	HP-GL/PLT/DXF兼容格式
接口	网络接口
工作电压	220W/380W/50-60HZ
工作电压/功率	AC 380V±38V
操作环境	-10°C-45°C



PRODUCT DETAILS

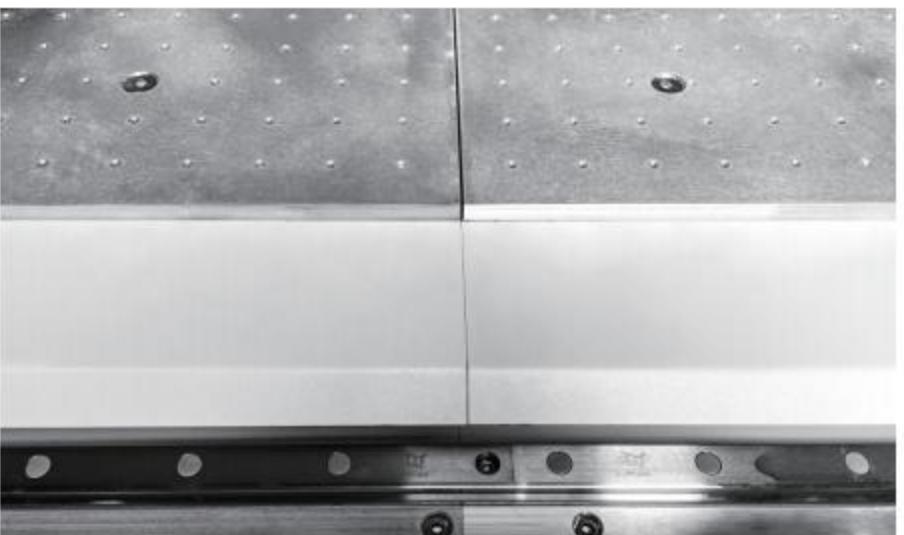
产品优势

产品优势突出，性能卓越，带来极佳体验。细节之处见真章，每一环节都经过精心打磨。选择我们，品质与承诺同在。



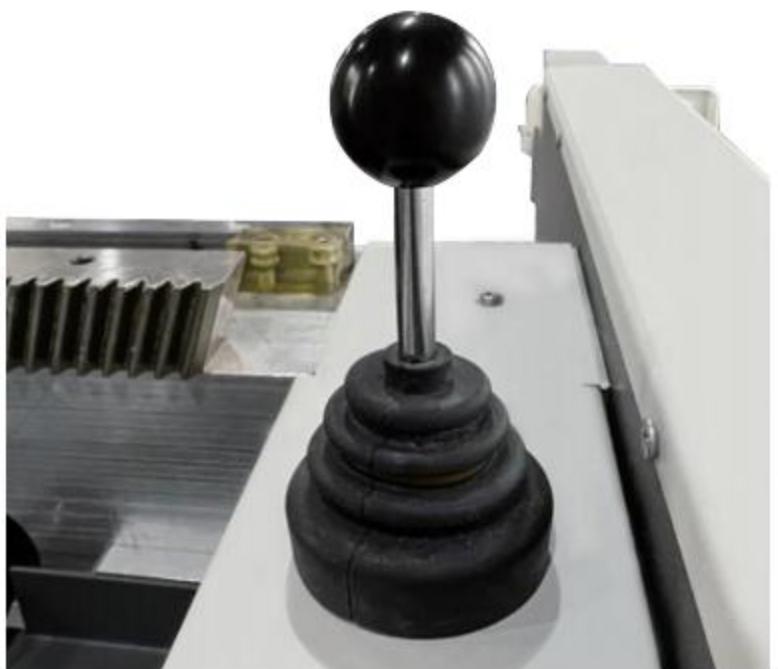
齿轮齿条结构

采用斜齿的齿轮齿条结构耐磨性更高
满足客户更高精度和速度



模块化拼台结构设计

方便运输、搬运及安装；高强度龙门铣一体式机架结构
具有高强度的耐候性，经久耐用，不变形



操纵杆

手动摇杆操作简便
轻松驾驭机器运行

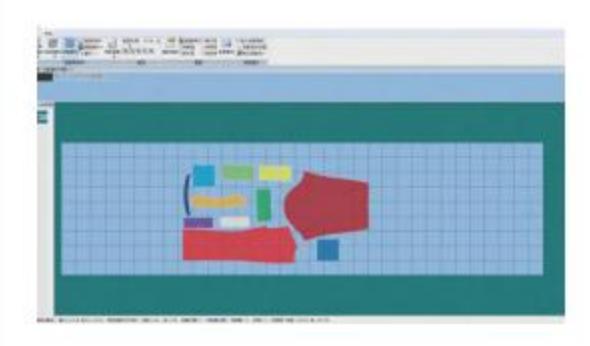


高精度多功能工具头

包含V字剪口、一字剪口点位工具等
满足客户在裁剪过程中不同的需求

高端服装定制

智能裁剪 成套解决方案



自动对条对格排版软件

比人工节省排版时间 100%-120%
部分面料节省3%-5%



一键式改码

个性化的定制软件，满足特殊生产需求
操作简单，提高生产效率



国际品牌投影仪

选择国际品牌的投影仪，确保轮廓识别精度更精确，更稳定

西装 衬衫定制工艺流程

HIGH-END CUSTOMIZED CLOTHING PROCESS



MC02

服装模板切割机

SEWING TEMPLATE CUTTING MACHINE

技术参数

机器型号	MC02-II-1509	MC02-II-1812
有效工作范围 (mm)	1500mm*900mm	1800mm*1200mm
整机尺寸	2100mm*1536mm*920mm	2400mm*1836mm*920mm
工作特性	可连接任意一款CAD软件，计算机辅助设计与切割同步进行	
切割材料	PVC板、亚克力板等，PET板、高分子复合材料等（同时可以切割纸样板，牛皮纸等）	
切割方式	多用途刀座、铣刀设置，同时配备普通切割刀工具（同时配备普通切割刀工具）	
笔型/刀型	进口铣刀（2mm,3mm,4mm,6mm,8mm 可选）、签字笔（同时配备普通切割刀工具）	
切割厚度	≤8mm	
主轴转动速度	24000r/min	
速度	100-1200mm/s	
固定方式	真空吸附	
重复精度	≤0.01mm	
软件分辨率	0.025, 0.01, 0.1	
传输端口	网口	
缓冲区容量	一次性快速传输可换页切割	
指令系统	PGL/DXF	
控制界面	液晶显示按键屏	
传动系统	伺服马达驱动、直线导轨、变频器、高速水冷主轴	
工作电压/功率	AC 220V±10%,50HZ	
保险丝规格	6A/30A	



实现 纸样切割 服装模板切割
同步进行

HIGH-END
SERVO



高端伺服

PRODUCT DETAILS

产品细节

产品性能卓越，高效精准切割，智能自动调节，分区灵活吸附，稳固压紧材料，操作无忧更省心。



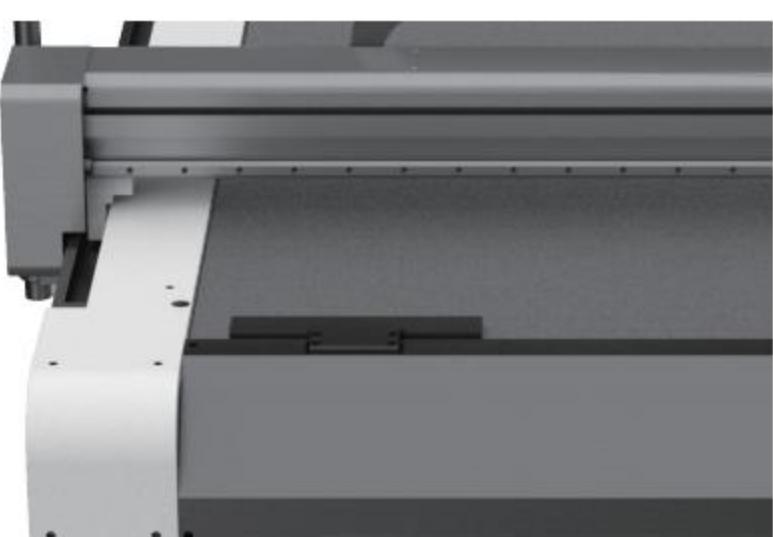
90°双直线导轨

进口直线导轨提高精准度
多层材料切割精度零误差



自动对刀功能

无需人工调试，可自动调节刀深
精准控制落刀深度
防止出现误操作，损伤毛毡



压料组件

压紧小片材料，确保固定稳固
有效防止材料滑动

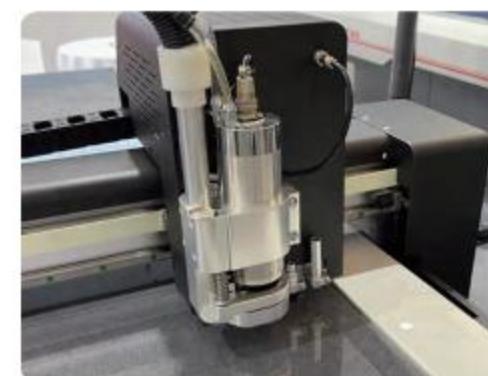


分区真空吸附

自动分区吸风
根据样片的大小调节吸风区域

工艺流程

FORMWORK CUTTING PROCESS



模板



高频主轴机头



机器操作



可靠



高效



准确



智能



Global Business

全球业务

80+

客户遍布全国及海外80多个国家和地区



24 小时上门服务

产品实行质量保修政策，一年质保，且终身技术支持。

江浙沪地区产品质量反馈，立即响应，24小时内上门服务。

中国其它省(新疆、西藏除外)产品质量反馈，立即响应，48小时候上门服务。

免费 培训

全网服务网点就近服务，一对一上门培训包学会为止，实时视频远程教学。